



FICHE TECHNIQUE

PEARL OIL TITARA HD SAE MONOGRADE SERIES

SAE 10 • 20 • 30 • 40 • 50 • 60 • 70 | 16L / 20L

TITARA HD SAE MONOGRADE SERIES est formulée pour les moteurs diesel sévèrement sollicités fonctionnant sous fortes charges et températures élevées. Elle forme un film lubrifiant résistant afin de réduire l'usure, maîtriser les suies et dépôts et préserver la stabilité de viscosité. Ses propriétés détergentes, dispersantes et antioxydantes favorisent la propreté des pistons et la durabilité du moteur.

MEETS & EXCEEDS

- API CF/SF

TDS - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR TYPIQUE
SAE 10 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.860 - 0.870 g/cm ³
SAE 10 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	5.5 cSt
SAE 10 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 10 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 220 °C
SAE 10 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -18 °C
SAE 30 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 30 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	9.3 - 12.5 cSt
SAE 30 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 30 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 225 °C
SAE 30 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -20 °C
SAE 40 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 40 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	12.5 - 16.3 cSt
SAE 40 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 40 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 230 °C
SAE 40 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 50 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 50 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	16.3 - 21.9 cSt
SAE 50 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 50 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 230 °C
SAE 50 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 60 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.880 - 0.890 g/cm ³
SAE 60 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	21.9 - 26.1 cSt
SAE 60 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 60 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 240 °C
SAE 60 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 70 - Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	0.885 - 0.895 g/cm ³
SAE 70 - Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	26.1 - 30.3 cSt
SAE 70 - Indice de viscosité	ASTM D2270	Min. 100
SAE 70 - Point d'éclair	ASTM D92	Min. 240 °C
SAE 70 - Point d'écoulement	ASTM D97	Max. -27 °C

Les valeurs typiques sont des caractéristiques techniques indicatives et ne constituent pas des limites de spécification.