



Revizyon

REV-02

Yayın tarihi

07.08.2026

TEKNİK VERİ FORMU

PEARL OIL TITARA HD SAE MONOGRADE SERIES

SAE 10 • 20 • 30 • 40 • 50 • 60 • 70 | 16L / 20L

TITARA HD SAE MONOGRADE SERIES, yüksek yük ve sıcaklık altında çalışan ağır hizmet dizel motorları için formüle edilmiştir. Dayanıklı yağ filmi oluşturarak aşınmanın azaltılmasına, kurum ve tortunun kontrol edilmesine ve zorlu çalışma koşullarında viskozite kararlılığının korunmasına yardımcı olur. Deterjan-dispersan ve oksidasyon kontrol performansı piston temizliğini, güvenilir yağlamayı ve motor dayanıklılığını destekler.

MEETS & EXCEEDS

- API CF/SF

TDS - TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	TEST METODU	TİPİK DEĞER
SAE 10 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.860 - 0.870 g/cm ³
SAE 10 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	5.5 cSt
SAE 10 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 10 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 220 °C
SAE 10 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -18 °C
SAE 30 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 30 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	9.3 - 12.5 cSt
SAE 30 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 30 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 225 °C
SAE 30 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -20 °C
SAE 40 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 40 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	12.5 - 16.3 cSt
SAE 40 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 40 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 230 °C
SAE 40 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 50 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.875 - 0.885 g/cm ³
SAE 50 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	16.3 - 21.9 cSt
SAE 50 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 50 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 230 °C
SAE 50 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 60 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.880 - 0.890 g/cm ³
SAE 60 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	21.9 - 26.1 cSt
SAE 60 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 60 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 240 °C
SAE 60 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -25 °C
SAE 70 - Yoğunluk @15°C	ASTM D4052	0.885 - 0.895 g/cm ³
SAE 70 - Kinematik Viskozite @100°C	ASTM D445	26.1 - 30.3 cSt
SAE 70 - Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
SAE 70 - Parlama Noktası	ASTM D92	Min. 240 °C
SAE 70 - Akma Noktası	ASTM D97	Max. -27 °C

Tipik değerler gösterge niteliğindeki teknik özelliklerdir; şartname limiti oluşturmaz.